

Fraises d'ébavurage

Contournage d'intersections de trous et de formes complexes sur CNC.



- Haute qualité de coupe
- Très longue durée de vie
- Grande qualité d'ébavurage

Carbure cémenté micro-grains revêtu AlTiCrN à forte résistance thermique pour le **travail allant de l'aluminium au titane et l'Inconel.**



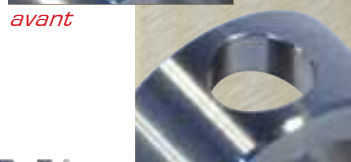
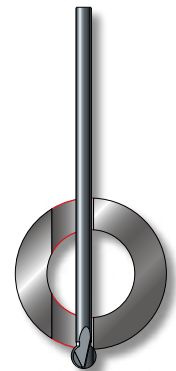
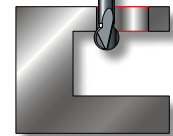
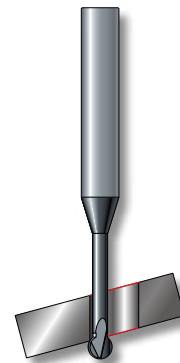
Fraise Standard

Ø	L	L-d	Ø-d	Ø-A	Réf.	Rpm	mm/min
0,8	60	5.0	0.48	3.0	XC08A	43000	1300
1,3	60	8.0	0.78	3.0	XC13A	27000	800
1,8	60	10	1.1	3.0	XC18A	19500	580
2,3	70	12.5	1.4	3.0	XC23A	15000	750
2,8	70	15.0	1.7	4.0	XC28A	12500	1000
3,3	70	17.5	2.0	4.0	XC33A	10600	1060
3,8	70	20.0	2.4	4.0	XC38A	9200	1200
4,8	70	25.0	3.0	6.0	XC48A	7200	1100
5,8	70	30.0	3.5	6.0	XC58A	6000	900
7,8	100	40.0	4.7	8.0	XC78A	4500	1350
9,8	120	50.0	5.9	10.0	XC98A	3600	1080

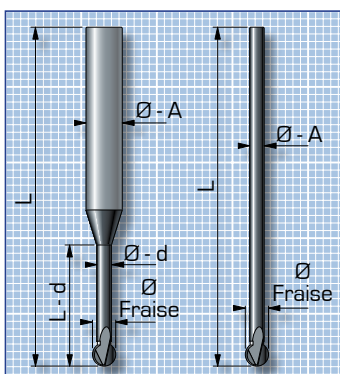
Fraise Fine

Ø	L	Ø-A	Réf.	Rpm	mm/min
1,8	50	1.1	XC18B	9700	220
2,3	60	1.4	XC23B	3500	220
2,8	70	1.7	XC28B	2800	220
3,3	80	2.0	XC33B	2400	190
3,8	85	2.4	XC38B	2000	160
4,8	105	3.0	XC48B	1600	120
5,8	120	3.5	XC58B	1300	100
7,8	150	4.7	XC78B	975	90
9,8	180	5.9	XC98B	780	80

Fraises avec 2 dents pour Ø 0.8 à 5.8 et 3 dents pour Ø 7.8 et Ø 9.8

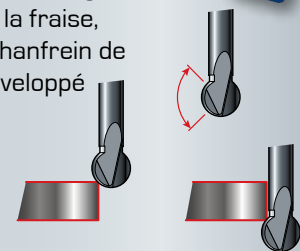


KOPAL



Un **parcours CNC** optimisant la régularité du travail et la durée de vie de la fraise, comprenant 5 valeurs de chanfrein de 0.1 en 0.1 mm peut être développé spécifiquement.

Parcours CNC
pour tous modèles de fraise
Nous consulter



EBAVURAGE ET POLISSAGE